

Schluss mit scharf

Gleichmäßig verrundete Kanten sowie Innen- und Außenkonturen von Metallblechen wie Laserteilen, Stanz- und Nibbelteilen – das alles sind Einsatzmöglichkeiten für eine neue Entgratmaschine. Die Bürstenexperten der Wöhler Brush Tech GmbH prästenieren auf der diesjährigen Blechexpo ihre neueste Entwicklung im Bereich der Blechbearbeitung: Den EdgeRacer.



Der EdgeRacer kann entweder als freistehende Anlage genutzt oder in eine Fertigungslinie integriert werden. Die Steuerung ermöglicht auch eine Verkettung mit einer Produktionslinie.

Wöhler legt großen Wert auf das bedienerfreundliche Touchscreen.



Nach der sprichwörtlich ausgezeichneten Premiere auf der Euroblech im vergangenen Herbst und dem durchweg positiven Feedback der Besucher sollen sich laut Wöhler nun auch die Stuttgarter Messebesucher von der Leistung und der Wirtschaftlichkeit dieser Innovation ein Bild machen können. Der modular aufgebaute, hochflexible EdgeRacer wurde speziell für die Metallverarbeitung konstruiert, um den spezifischen Anforderungen beim Kantenverrunden und Entgraten gerecht zu werden. Der EdgeRacer ist nach Überzeugung von Wöhler weltweit die erste Maschine ihrer Art mit reproduzierbaren Ergebnissen auch bei dreidimensionaler Blechbearbeitung. Dank einer patentierten Kinematik sowie verschiedenster Schleifsysteme ist es Wöhler gelungen, gezielt während des laufenden Arbeitsprozesses gleichzeitig an den Außen- und vor allem den Innenkonturen 360 Grad umlaufend einzutauchen. Die zu bearbeitenden Werkstücke werden auf die Transportrollenbahn vor die Maschine gelegt und dieser zugeführt. In einem Arbeitsgang können Ober- und Unterseite des Teils gleichzeitig bearbeitet werden, so dass die Teile anschließend sofort für den nächsten Produktionsschritt bereit stehen.

Der EdgeRacer kann entweder als freistehende Anlage genutzt oder in eine Fertigungslinie integriert werden. Die Steuerung ermöglicht auch eine Verkettung mit einer Produktionslinie. Wöhler legt großen Wert auf den bedienerfreundlichen Touchscreen. Dieser hat eine übersichtliche Darstellung zur einfachen Bedienung und Handhabung des EdgeRacers inklusive Produktionsdaten-Erfassung. Die Maschine ist in verschiedenen Arbeitsbreiten erhältlich und erbringt je nach Breite eine erhöhte Bearbeitungsleistung. Der Verrundungsgrad der gleichmäßig zu verrundenden Kanten sowie der Innen- und Außenkonturen der Metallbleche ist dabei individuell einstellbar. ■

www.bt.woehler.de | Halle 5, Stand 5418

TECHNISCHE MERKMALE AUF EINEN BLICK:

- Beidseitiges Entgraten oben und unten in einem Durchgang
- gezielte Bearbeitung stark verformter Werkstücke bis 50 mm Höhe
- Gleichzeitige Oberflächenbearbeitung möglich
- Anwenderdefinierte Kantenverrundung
- Oxidschicht Entfernung
- Laser-, Stanz- und Nibbelteile
- Oberflächenschonend auch bei polierten, gebürsteten und folierten Blechen
- Optionaler Oberflächenschliff möglich
- Reproduzierbare Ergebnisse
- Hohe Durchsatzleistung, 500 m²/h
- Präzise Bearbeitung der Innen- und Außenkonturen
- Niedrigste Bearbeitungskosten
- Niedrigste Energiekosten, etwa 0,2 Cent/m²
- besonders hohe Standzeiten der Schleifmittel
- Zustelltiefe der Schleifköpfe auch unter Rollgangsniveau möglich
- Beidseitiges Bearbeiten von dünnen Blechen mit nur einem Schleifkopf
- Hohe Maschinenverfügbarkeit
- Materialtransport mit beschichteten Rollen
- Einsatz von flexiblen Rollen für 3D-Teile



Kantenverrunden kinderleicht!

- Entgraten von Laser-, Stanz- und Nibbelteilen
- Beidseitig in nur einem Durchgang
- Werkstücke mit starker Prägung bis 30 mm



www.edgeracer.woehler.com